

Wymagania techniczne zbiornika:

Przedmiotowy zbiornik powinien posiadać następujące wyposażenie:

- dystrybutor paliwa z pompą elektryczną (230V) o wydajności od 70 do 80 l/min.
- pistolet automatyczny A60
- licznik elektroniczny z wyświetlaczem wskazującym (ilość bieżąca i całkowitą produktu )
- urządzenie monitorujące stan paliwa w litrach
- czujnik przecieku między płaszczami
- filtr paliwa
- wąż rewizyjny 16" w zbiorniku zewnętrznym
- elektroniczny czujnik maksymalnego napełnienia oraz niskiego poziomu paliwa
- zamykana na klucz obudowa dystrybutora
- ważyk wydawczy na zwijadle automatycznym - 15 m, 1" znajdujący się w skrzyni
- króciec wlewowy 2" z euro złączem VK50 zlokalizowany w obudowie dystrybutora
- mechanizm zabezpieczenia przed przelaniem
- uziemienie, odpowietrzniki
- oświetlenie szafy dystrybucyjnej LED
- wyłącznik główny - awaryjny wyłącznik zasilania
- pełna dokumentacja dotycząca zbiornika
- duża szafa dystrybucyjna z niskim progiem
- towar nie używany, fabrycznie nowy